



CARACTERISTICAS		ST-1700
PRODUCCIÓN (CESTAS/H - PLATOS/H)	1ª Velocidad	95 - 1710
	2ª Velocidad	-
PRELAVADO	Temp (°C)	-
	Capacidad cuba	-
	Potencia bomba (CV / kW)	-
	Caudal bomba (l / min)	-
1º LAVADO	Temp (°C)	55 - 65
	Capacidad cuba	100
	Potencia bomba (CV / kW)	3,2 / 2,4
	Caudal bomba (l / min)	585
	R. Calentamiento (kW)	9
2º LAVADO	Temp (°C)	-
	Capacidad cuba	-
	Potencia bomba (CV / kW)	-
	Caudal bomba (l / min)	-
	R. Calentamiento (kW)	-
PREACLARADO	Temp (°C)	-
	Capacidad cuba	-
	Potencia bomba (CV / kW)	-
	R. Calentamiento (kW)	-
ACLARADO FINAL	Temp (°C)	80 - 90
	Consumo agua (l / h) Alim. 55°C	270
	R. Calentamiento (kW)	18
	Capacidad boiler (l)	20
POTENCIA MOTOR DE ARRASTRE (CV/kW)		0,16 / 0,12
SECADO	Longitud (mm)	600
	Potencia ventilador (CV / kW)	1 / 0,75
	R. Calentamiento (kW)	6
	Aire Circulante (m ³ / h)	1300
POTENCIA ELECTRICA TOTAL	Máquina Standard (kW)	29,52
	Con módulo de secado (kW)	36,27
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		
DIMENSIONES CESTO (mm)		500 x 500
ALTURA MÁXIMA DE LA VAJILLA (mm)		430
PRESIÓN AGUA DE ALIMENTACIÓN (bar/kPa)		
ENTRADA DE AGUA		3/4"
DESAGÜE DIAM.		1 - 1/2"
ALTURA MÁXIMA SUELO-DESAGÜE (mm)		90
DIMENSIONES (mm)	Ancho	1700
	Fondo	829
	Alto	1520
PESO NETO (kg)		250